

## Francis Bérubé, BB



Monsieur Francis Bérubé, conseiller senior et chef d'équipe du bureau de Québec, détient un diplôme d'étude collégiale en technologie du génie industriel du collège de Limoilou et une certification internationale ceinture noire (black belt) en amélioration continue. De plus, il poursuit de façon continue sa formation, lui ayant permis de développer une forte expertise en réorganisation de processus et en gestion du changement.

Francis entame sa dixième année d'expérience en génie industriel dont 7 en tant que consultant chez Promaintech Novaxa. Il a d'abord travaillé pendant 3 ans à titre de responsable interne de l'amélioration

continue et gestionnaire de production pour une PME manufacturière œuvrant dans le secteur métallurgique.

### Champs d'expertise

Consultation en génie industriel  
Production  
Service et processus transactionnels  
Amélioration continue - Lean Six Sigma  
Approvisionnement

### Réalisations

#### *Volet Gestion*

- Responsable adjoint de la gestion du bureau de Québec
- Gestion de Production en entreprise manufacturière

#### *Volet Production*

- Interventions réalisées dans plus de 100 entreprises manufacturières
- Interventions au Québec, en Ontario, dans l'Ouest canadien et aux États-Unis
- Implantation des Meilleures Pratiques d'Affaires de Classe Mondiale en Productivité
- Application des méthodologies modernes d'implantation sous la philosophie Kaizen
- Implantation des divers outils de la Production à Valeur Ajoutée, du « Lean Manufacturing » et du Juste-à-Temps
- Amélioration marquée et rapide de performances d'entreprises (productivité, capacité, coûts, délais, qualité, etc.)

#### *Volet Service et Processus Transactionnels*

- Optimisation de processus administratifs et transactionnels dans plusieurs entreprises manufacturières
- Optimisation de processus d'affaires dans des entreprises de services
- Implantation des Meilleures Pratiques d'Affaires de Classe Mondiale en Service

#### *Volet Amélioration Continue*

- Formation et coaching d'agents d'amélioration continue autonomes et transfert des acquis dans l'action
- Formation et coaching de ceintures noires Lean Six Sigma
- Coaching de ceintures vertes Lean Six Sigma
- Implantation des Meilleures Pratiques d'Affaires de Classe Mondiale en Amélioration Continue

#### *Volet Approvisionnement*

- Réduction marquée des coûts d'inventaire
- Optimisation de la chaîne d'approvisionnement
- Implantation des Meilleures Pratiques d'Affaires de Classe Mondiale en Approvisionnement

### Formation et animation

- Formation IMPACT-Kaizen et réingénierie
- Production à Valeur Ajoutée
- Lean Six Sigma
- Gestion à Valeur Ajoutée
- Gestion de la chaîne d'approvisionnement
- Techniques de Génie Industriel

### Secteurs d'activités

Industrie métallurgique  
Meubles et bois œuvrés  
Imprimerie et lithographie  
Portes et fenêtres  
Industrie chimique  
Services  
Plasturgie  
Textile  
Électronique  
Alimentaire

### Scolarité et certification

- 2004 Certification black belt, Lean Six Sigma
- 1997 D.E.C. en technologie du génie industriel  
Collège de Limoilou

### Expériences de travail

Employeur	Fonctions	Durée
Promaintech Novaxa	Conseiller senior Chef d'équipe, bureau de Québec	Depuis 2005
Promaintech Novaxa	Conseiller	5 ans
Permafil	Coordonnateur production	3 ans